Kixx Hydro XW

Противоизносное гидравлическое масло высшего качества

ISO 11158 HM VG 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320

ОПИСАНИЕ

Высококачественное гидравлическое масло, удовлетворяет требованиям, предъявляемым к высокоэффективным противоизносным гидравлическим жидкостям, таким как ISO 11158 HM, DIN 51524-2 HLP и т. п. Предназначено для различного промышленного оборудования. Обеспечивает высокие показатели устойчивости к термическому воздействию, окислению, защиты от износа.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Отличная защита от износа

Значительно снижает риск поломки оборудования при избыточных нагрузках за счет эффективных противоизносных присадок.

Эффективность работы

Высокая стойкость к окислению, даже в условиях повышенных температур, обеспечивает длительный срок службы масла.

Защита от коррозии

Современные ингибиторы коррозии, входящие в состав масла, надежно защищают металлические детали гидравлических систем от окисления и коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Рекомендуется для всех гидравлических систем, производители которых советуют использовать гидравлические жидкости с повышенными противоизносными свойствами.
- Термопластавтоматы.
- Может использоваться для закрытых зубчатых передач, работающих в условиях умеренных нагрузок.
- Промышленное оборудование, эксплуатирующееся при положительных температурах окружающего воздуха, для которого рекомендованы масла стандарта ISO 11158 HM, DIN 51524-2 HLP.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ

- Bosch Rexroth RDE 90235 (VG 32, 46, 68)
- Eaton E-FDGN-TB002-E (VG 32, 46)
- ISO 11158 HM (VG 22, 32, 46, 68, 100, 150)
- ASTM D6158 (VG 22, 32, 46, 68, 100, 150)
- DIN 51524 Часть 2, HLP (VG 22, 32, 46, 68, 100, 150)
- GB 11118.1-2011, L-HM (VG 22, 32, 46, 68, 100, 150)
- GM для противоизносных жидкостей в гидравлических системах (VG 22, 32, 46, 68)
- SAE MS 1004 HM (VG 22, 32, 46, 68, 100)
- AIST 126, 127 (VG 32, 46, 68)
- Parker Denison TP30560 HF-0, HF-1, HF-2 (VG 32, 46, 68)
- Fives Cincinnati Machine P-68 (ISO VG 32), P-69 (ISO VG 68), P-70 (ISO VG 46)
- JCMAS P041 HK для нормальных температур (VG 32, 46)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс вязкости ISO	Плотность	Кинематическая вязкость		Индекс вязкости	Температура вспышки	Температура потери текучести	Защита от коррозии	Коррозия меди	Базовое масло
	кг/л @ 15°C	мм²/с @ 40°C	мм²/с @ 100°C		°C	°C			
22	0,838	21,96	4,49	117	220	-42	Да	1a	Смесь базовых масел VHVI (III группа)
32	0,854	31,03	5,53	116	234	-39	Да	1a	Синтетическая технология
46	0,86	46,14	7,15	114	236	-39	Да	1a	Синтетическая технология
68	0,869	68,32	9,18	114	239	-36	Да	1a	Синтетическая технология
100	0,872	100,3	11,64	104	242	-36	Да	1a	Синтетическая технология
150	0,875	149,5	15,43	105	245	-33	Да	1a	Синтетическая технология
220	0,877	220,9	20,45	108	248	-33	Да	1a	Синтетическая технология
320	0,88	317,3	26,48	110	260	-30	Да	1a	Синтетическая технология

※ Приведенные выше данные могут незначительно отличаться от фактических значений продукта в пределах диапазона, указанного в спецификации.